

MŰSZAKI ADATLAP

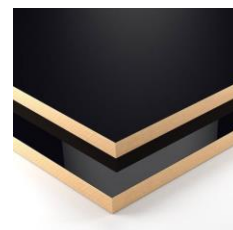
EGGER PerfectSense Lakkozott lapok

Anyagismertető:

Dekoratív, UV lakkal bevont faalapú anyag.
 Teherhordozó lapok EGGER MDF ST E1 kivételben

Alkalmazás:

Dekoratív faalapú lemezek beltéri használatra.



EGGER MDF ST E1 - az EN 622 szerinti 5-ös típusú lemezek

Mechanikai tulajdonságok Lemez középértékek	Egység	Lemezvastagságok		
		>10 - 12	>12 - 19	>19 - 25
Sűrűség	[kg/m ³]	Gyártól függő adat		
Húzószilárdság lapsíkra merőlegesen EN 319 szerint	[N/mm ²]	>0,60	>0,55	>0,55
Hajlítószilárdság EN 310 szerint	[N/mm ²]	>22	>20	>18
Hajlító rugalmassági modulusz EN 310 szerint	[N/mm ²]	>2500	>2200	>2100
24 órás vastagsági duzzadás EN 317 szerint	[%]	<15	<12	<10
Felemelkedési szilárdság EN 311 szerint	[N/mm ²]	>1,0		
Felületi csavar-kihúzódnás	[N]		>1080	>1080
Lapszéli csavar-kihúzódnás	[N]		>900	>810
Homoktartalom	[%]	<0,02		
Nedvesség *1 EN 322	[%]	6±2		
Formaldehid tartalom *2a	Osztály	E1		
Formaldehid emisszió *2b	Osztály	CARB 2		
Viselkedés tűz esetén EN 13501-1	Osztály	D-s2,d0		

PerfectSense – Általános tűrések

	Vizsgálati szabvány	Egység	Vastagsági tartomány *3)		
			<15mm	15 - 20mm	>20 mm
Vastagság					
• egyoldalas PerfectSense felület	EN 14323	[mm]	±0,3		
Hosszúság és szélesség					
• forgalmazott méretek	EN 14323	[mm]	±5		
• Szabott darabok			±2,5		
Vetemedés					
	EN 14323	[mm/m]	--	≤2*4)	

EN ISO 9001 MINŐSÉGIRÁNYÍTÁS

Kódolás: TD PS HU
Változat: 04
Oldal: 2 / 4 oldal

Élkitörések				
• forgalmazott méretek	EN 14323	[mm]	≤10	
• Szabott darabok			≤3	

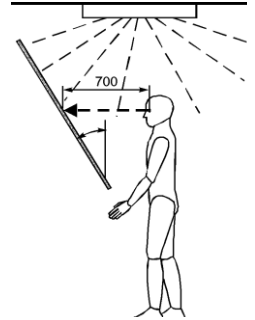
PerfectSense – felületi tulajdonságok

Minőségi jellemzők	Vizsgálati szabvány	Osztály	Érték	Egység
Viselkedés karcoló igénybevételnél				
Gloss	DIN 68861-4 / DIN EN 15186	4C	≥1,5	[N]
matt		4B	≥3	
Kémiai igénybevétel				
	DIN 68861-1 / DIN EN 12720	1B	-	-
Rácsvágás				
	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	-	-
Fényességi fok				
Gloss	EN ISO 2813	60°	92 ± 5	GE
Matt		60°	3 ± 2	GE
Viselkedés száraz melegben				
	DIN 68861-7 / DIN EN 12722	7C	100	°C
		7B *5)	140	°C
Viselkedés párás melegben				
	DIN 68861-8 / DIN EN 12721	8B	70	°C
		8A *5)	100	°C
Kopási igénybevétel				
	DIN 68861-2	2B	> 350 - ≤ 650	WR
Fényállóság				
	EN 15187	Kék skála ≥6 Szürke skála ≥4		
Párás klímaállóság*6)				
(klíma 40±2°C; légnedvesség 85±5%; időtartam 14 nap)	AMK-MB-005, 2. modul	Nincs fűgáképződés vagy élleválás		
Váltakozó klímaállóság*6)				
(10 ciklus: -20±2°C 1 ó-n át; 20±2°C / 85±5% légnedvesség 3 ó-n át; 60±2°C / 55±5% légnedvesség 3 ó-n át)	AMK-MB-005, 3. modul	Nincs repedésképződés, elszíneződés, fűgáképződés vagy élleválás		

Felülethibák AMK-MB- 009 szerint

Egyenletes felület, a felülethibák 0,7 m távolságból nem hathatnak zavarólag.

Az ipari gyártási eljárás miatt a hibátlan felület nem írható le, ezért kisméretű hibás helyek és felületi egyenetlenségek megengedettek. Felülethibának csak azok a hibák számíthatnak, amelyek 1,0 mm²-nél nagyobbak, és amelyek tisztán felismerhetők, amikor a felület milyenségét 0,7 m-es megfigyelési távolságból, és kb. 30°-os látószög mellett ítéljük meg. m²-enként legfeljebb 1 hiba engedhető meg.



Ezzel kapcsolatban az alábbi peremfeltételek érvényesek:

- Nézésztávolság: 700 mm
- Megvilágítási erősség: 1000 – 2000 lx
- Hajlásszög: a függőlegeshez képest 30°
- Fénytípus (nappali fény, színhőmérséklet) D 65: 6500 K
- Nézésidő: max. 20 másodperc

*1) kiszállításkor

*2a) Formaldehid tartalom: Az 1993-as, egyes vegyszerek használatának tilalmáról szóló rendelet, valamint az 1994 júniusi, faalapú lemezek formaldehid leadása szerinti osztályozásáról és ellenőrzéséről szóló DiBt irányelv úgy rendelkezik, hogy 6,5 %-os anyagnedvesség esetén a bevonat nélküli farostlemezek (fotometrikan meghatározott) perforátor határértéke nem lépheti túl a 8 mg HCHO/100g abszolút száraz lapra vonatkoztatott nagyságot. A féléves mozgó átlagérték nem lépheti túl a 6,5 mg HCHO/100g abszolút száraz lapra vonatkoztatott értéket. A DIN EN 120 alapján a perforátor érték féléves mozgó középértéket jelent.

*2b) Amerikai vizsgálófülkés módszer szerint vizsgálva. A CARB (California Air Resources Board) Követelmények 1. táblázat 1. bek. 93120.2 része szerint a 2-es szakasz követelményei teljesülnek (≤0,11 ppm az ASTM 1333 E szerint).

*3) a névleges méretre vonatkoztatva

*4) csak a felületek kiegyensúlyozott összeállítása esetén

*5) fényes felületeknél a fényességi fok csekély mértékű megváltozása még elfogadható.

*6) a felületi bevonatra vonatkoztatva

MINŐSÉGI JELLEMZŐK

A PerfectSense Lakkozott felületek további minőségi tulajdonságait a fent említett táblázatok írják le. Előfordulhat, hogy meghatározott alkalmazási célokra olyan tulajdonságok meglétére lenne szükség, amelyekkel ez az adatlap nem foglalkozik. Amennyiben szükséges, és külön kéri, ezeket a mindenkor hatályos szabványoknak és az előírt vizsgálati eljárásoknak megfelelően kideríthetjük.

SZÍN- ÉS FELÜLETI STRUKTÚRA EGYEZÉSEK

Ha a vevő egyező színeket és struktúrákat kér, az eredeti minta és a próbatest között csupán csekély mértékű eltérés lehetséges. A vizsgálatra az AMK-MB 009 (Felülethiba táblázat) szabályai vonatkoznak.

ÁLTALÁNOS ÚTMUTATÁSOK

A beérkezett árú gondos ellenőrzése a rendelés kifogástalan lebonyolításának része. Ez összhangban van az EGGER által alkalmazott fizetési és szállítási feltételekkel. Az EGGER azt tanácsolja, hogy a beérkezett árut statisztikai eljárások alkalmazásával ellenőrizzék. A PerfectSense Lakkozott lapokat gondosan kell szállítani és tárolni! Célszerű a lemezeket zárt épületben, síma, vízszintes és száraz alijaton, fekvő helyzetben tárolni, és lemezzel letakarni. Máskülönbben a felületüket le kell zárni, nehogy a szélek esetleg megduzzadjanak. A helyiség hőmérséklete lehetőleg ne térjen ki a 10°C - 50°C-os tartományból.

Figyelem: A PerfectSense Lakkozott felületről a feldolgozást követően mindenképpen el kell távolítani a védőfóliát, de legkésőbb a szállítási határidőt követő 5 hónappal. Erre azért van szükség, hogy a védőfóliát maradéktalanul el tudjuk távolítani. A lefóliázott termékeket nem szabad közvetlen napsugárzásnak (UV sugárzásnak) kitenni.

EN ISO 9001 MINŐSÉGIRÁNYÍTÁS

Kódolás: TD PS HU
Változat 04
Oldal 4 / 4 oldal

TOVÁBBI DOKUMENTUMOK

Műszaki adatlap: EGGER MDF-ST E1

Előzetes megjegyzés:

Ez a műszaki ismertető legjobb tudásunk szerint, különleges gonddal készült. A nyomdai hibákért, jogszabályi hibákért és tévedésekért felelősséget nem vállalunk. A PerfectSense Lakkozott lapok folyamatos fejlesztéséből, valamint a vonatkozó szabványok és a jogi dokumentumok folyamatos változásából fakadólag műszaki változások keletkezhetnek. Ezért ennek a műszaki ismertetőnek a tartalma nem szolgálhat alapul használati utasítás vagy egyéb joghatályos anyag összeállításához.